FUMIGA FÁCIL

NEBULIZACIÓN INDUSTRIAL AUTOMÁTICA

QUIENES SOMOS...

FUMIGA FÁCIL, UNA EMPRESA JOVEN Y DINÁMICA, NACE DE LA INVENTIVA DE TÉCNICOS QUE CUENTAN CON UNA EXPERIENCIA ÚNICA EN EL SECTOR CON MÁS DE 15 AÑOS DE ACTIVIDAD EN EL MUNDO DE LA NEBULIZACIÓN.

¡Gracias al conocimiento y dominio en el campo de la nebulización profesional, Fumiga Fácil es capaz de producir, diseñar y construir sistemas de nebulización en las más variadas soluciones, configuraciones y para cualquier aplicación posible. Nuestros productos Made in Italy innovadores, ultraeficientes, competitivos y de calidad superior nos permiten ofrecer soluciones de micropulverización para todas sus necesidades residenciales o industriales.

¡Calidad y experiencia que marcan la diferencia!

Póngase en contacto con nosotros para cualquier información de diseño o presupuesto gratuito, ¡estaremos encantados de desarrollar la solución ideal para sus necesidades!

Sistema anti mosquitos

humidificación de invernadero

REFRIGERACIÓN AL AIRE LIBRE Y EN NAVES INDUSTRIALES

Sistemas de nebulización Fumiga Fácil, gracias a las unidades de control de alta presión, a las boquillas patentadas y circuitos especiales de tuberías, distribuyen miles de millones de microgotas en suspensión en el ambiente que generan un intercambio de calor que permite ajustar las condiciones climáticas de forma natural.

El sistema Fumiga Fácil debidamente diseñado es capaz de reducir la temperatura exterior en 7°/10° sin mojar.

Los sistemas son sencillos y económicos, ya que el consumo de agua y electricidad es muy bajo.

Fumiga Fácil lleva años ofreciendo soluciones de refrigeración, escenografía y entretenimiento para grandes eventos como conciertos, eventos deportivos, ferias, etc... con una serie de soluciones diseñadas según las necesidades del organizador.

SISTEMAS DE REDUCCIÓN DE POLVO PARA OBRAS DE CONSTRUCCIÓN Y DEMOLICIONES

Un sistema de nebulización de alta presión produce una concentración muy alta de microgotas que atraen y suprimen incluso las partículas de polvo más pequeñas.

Los sistemas Fumiga Fácil se utilizan en plantas de pintura, canteras, minas, trituradoras, puntos de caída en bandas de transferencia de material, en la carga de camiones, en la descarga de tolvas, para la eliminación del polvo producido por las acerías,

de las fábricas de cemento, en los puntos de carga y descarga de buques,

en puntos de almacenamiento de minerales, rocas, carbón, en plantas de reciclaje y procesamiento de áridos.

SISTEMAS DE CONTROL DE OLORES

Los sistemas de nebulización Fumiga Fácil son efectivos tanto en desechos sólidos como líquidos y la neutralización de olores puede incluir la atomización de neutralizadores químicos (para bloquear la percepción de olores), absorbentes de olores (que modifican los compuestos que causan olores) o neutralizadores completamente naturales que cambian el proceso de descomposición y previenen la formación de olores con acción biodegradante.

SISTEMAS MISTER MARKET

Para el sector alimentario, producimos una línea de humidificadores de media presión o ultrasónicos para departamentos de frutas, verduras, carnes, pescados y quesos en supermercados o almacenes. La nebulización con un sistema Mister Market mantiene la imagen de frescura natural del producto tratado, aumentando su "vida", haciéndolo atractivo e incentivando su compra.

Con la nebulización se restablece el nivel de humedad en el aire a valores óptimos, deteniendo así la deshidratación y pérdida de peso neto, bloqueando inmediatamente la degradación del producto y reduciendo el porcentaje de desperdicio.

HUMIDIFICACIÓN DE BODEGA

Los sistemas de nebulización Fumiga Fácil son muy utilizados en bodegas donde es necesario mantener el nivel adecuado de humedad y temperatura en su interior.
Las ventajas de utilizar nuestros sistemas son considerables, ya que se puede eliminar la desecación de las barricas, se ne evita la evaporación y reducen los costes de mano de obra y recargas.
Utilizando accesorios como termostatos, higrostatos o temporizadores remotos, es posible mantener las condiciones deseadas constantes a lo largo del día, independientemente de las condiciones climáticas externas.

NEBULIZACIÓN PARA ANIMALES

La razón principal por la que se utiliza la nebulización en las granjas es para reducir el estrés por calor. El nivel de sufrimiento depende de las condiciones ambientales, temperatura del aire, humedad relativa, corrientes de aire e irradiación solar.

Un sistema de nebulización EuroCooling es muy eficiente, permite enfriar el ambiente reduciendo el estrés por calor de los animales, aumenta y mejora la producción; elimina el polvo y ayuda a mantener el medio ambiente más limpio y saludable. Los costos de operación de estos sistemas son mucho más bajos que los sistemas tradicionales de aire acondicionado.